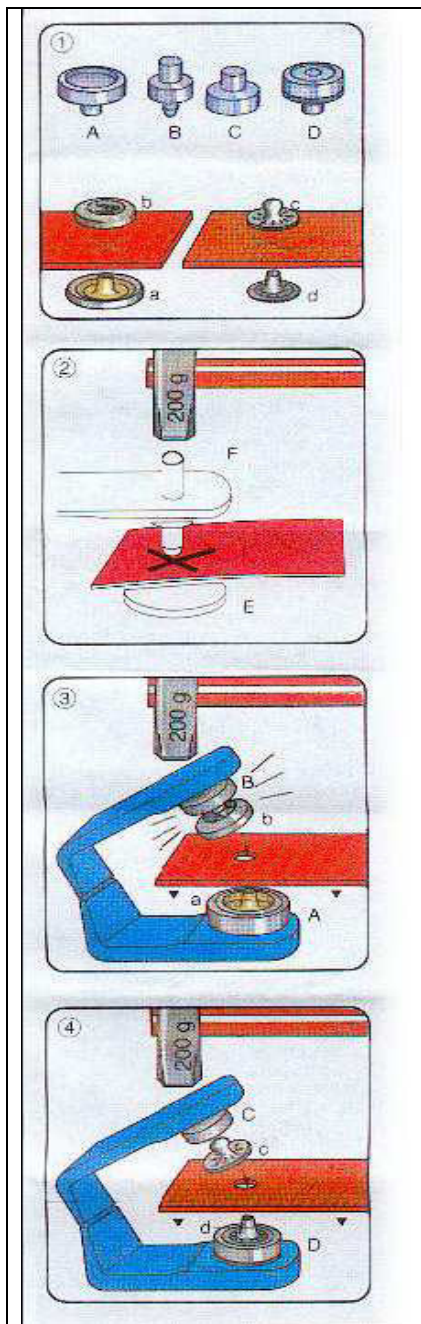


Anwendungshinweise

Druckknöpfe ‚Anorak‘



1. Packungsinhalt:

1 blauer Kunststoffhalter für die Werkzeuge

Zum Lochen:

E: 1 grünes Plättchen

F: 1 Lochstift

Zum Vernieten:

silberfarbige Vernietungswerkzeuge

A B C D

Knopfteile:

Oberteil: (a) Kappe, (b) Federteil

Unterteil: (c) Kugelteil, (d) Niet

Sie können mit einem Hammer vernieten und den beiliegenden Werkzeugen (auf rutsch- und schlagfester Unterlage arbeiten!) oder der Prym-Zange (im Handel erhältlich). ? Nur festes Material verwenden, evtl. durch Einlage verstärken. ? Befestigt werden die Teile (a) mit (b) = Oberteil und (c) mit (d) = Unterteil.

2. Lochen:

Stelle, wo Druckknopf befestigt werden soll, markieren.

Lochen mit dem Hammer:

Lochstift bei Markierung ansetzen und mit wenigen kräftigen Hammerschlägen Stoff lochen. Grünes Plättchen als Unterlage verwenden.

Lochen mit der Zange:

Siehe Zangen-Gebrauchsanleitung

3. Vernieten des Oberteils mit Hammer oder Zange:

Werkzeug B oben, Werkzeug A unten in blauen Kunststoffhalter (oder in Zange) eindrücken. ? Federteil (b) auf Stift des Werkzeugs B drücken, bis Klicken zu hören ist. ? Kappe (a) in Mulde von Werkzeug A einlegen. ? Mit wenigen, kräftigen Hammerschlägen vernieten oder Zange kräftig zusammendrücken.

4. Vernieten des Unterteils mit Hammer oder Zange:

Werkzeug **C** oben, Werkzeug **D** unten in blauen Kunststoffhalter (oder in Zange) eindrücken. ? Niet (**d**) in unteres Werkzeug **D** einsetzen. ? Untere gelochte Stofflage (rechte Seite oben) darüber legen. ? Kugelteil (**c**) auf Niet (**d**) aufsetzen und mit Werkzeug **C** von oben fixieren. ? Mit wenigen, kräftigen Hammerschlägen vernieten oder Zange kräftig zusammendrücken.